

# Bescheinigung

## Spezieller Prozess: Thermisches Schneiden

BER09-EN1090-2.T-0005-2017.0001

Die anerkannte Prüfstelle

**GSI mbH, Niederlassung SLV Berlin-Brandenburg**

hat in dem Herstellwerk, auf Grundlage der maßgebenden technischen Spezifikationen die Voraussetzungen für eine auf das thermische Schneiden bezogene Fertigung und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet.

**Hersteller**

**JS Lasertechnik GmbH**  
**Industriestraße 29**  
**39576 Stendal**  
**Deutschland**

**Bauprodukt**

**Stahlbauteile nach EN 1090-2 bis einschließlich EXC3**

**Technische Spezifikation**

**EN 1090-2, Kap. 6.4.3 und EN ISO 9013**

**Schneidverfahren**

**Laserschneiden**

**Verantwortliche Aufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Jens Schumacher geb. am 10.10.1967**

**Vertreter**

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung**

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das thermische Schneiden erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn**

**19.04.2017**

**Nächste Überwachung**

**16.04.2020**

**Gültigkeitsdauer**

Diese Bescheinigung bleibt gültig, solange sich die Bestimmungen in der oben genannten technischen Spezifikation oder die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen**

Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den im EG-Konformitätszertifikat genannten Hersteller erfolgen.

**Ausstellungsort/-datum**

Berlin, 25.04.2017



Dipl.-Ing. Deichgräber  
Leiter der Prüfstelle

